



Patent number:

JP2000326613

Publication date:

2000-11-28

Inventor:

KURITA SHOJI

Applicant:

RISO KAGAKU CORP

Classification:

- international:

B41L13/04; B41C1/055; B41J11/42

- european:

Application number:

JP19990143451 19990524

Priority number(s):

Report a data error here

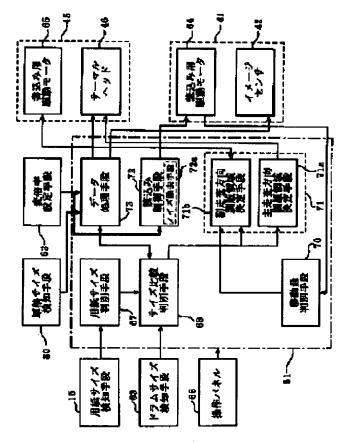
Abstract of JP2000326613

size of a printing sheet by preventing a contamination of a press roller. SOLUTION: When it is decided that a sheet size is larger than an image size by a size comparison deciding means 68, a platemaking area in the main scanning direction responsive to a variable magnification set by a variable magnification set means 62 is decided in a maximum valid range read by an original reader 41. When it is decided that the sheet size is smaller than the image size, the platemaking area in the main scanning direction is decided in a range of the sheet size sensed by a sheet size sensing means 15. When it is decided that an image sensor 42 is moved in the a subscanning direction by an amount corresponding to a drum size by a moving amount deciding means 70, if the sheet size is a preformed size, an image signal read by the sensor 42 is valid for the sheet size, a thermal head 46 is driven to decide the platemaking area in the sub-scanning direction. In the sheet size is non-preformed

size, the sensor 42 is valid for the read signal for the drum size sensed by a drum size sensing means 63, the head 46 is driven to decide the platemaking area in the sub-

scanning direction.

PROBLEM TO BE SOLVED: To decide an optimum platemaking area irrespective of a



Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-326613 (P2000-326613A)

(43)公開日 平成12年11月28日(2000.11.28)

(51) Int.Cl.7	識別記号	FΙ	ナーマコート*(参考)
B41L 13	3/04	B41L 13/04	F 2C058
			K 2H084
			R
B41C	1/055 5 1 1	B 4 1 C 1/055	5 1 1
B41J 1	1/42	B 4 1 J 11/42	Λ
		審査請求 未請求	請求項の数10 〇L (全 19 頁)
(21)出願番号	特願平11-143451	(71) 出顧人 00025050	2

(22) 出願日

平成11年5月24日(1999.5.%)

理想科学工業株式会社

東京都港区新橋2丁目20番15号

(72)発明者 栗田 章司

東京都港区新橋2丁目20番15号 理想科学

工業株式会社内

(74)代理人 10006/323

弁理士 西村 教光 (外1名)

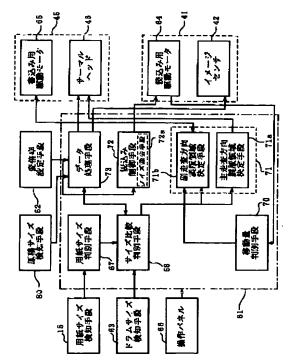
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 孔版印刷装置及び該装置を用いた製版領域決定方法

(57)【要約】

【課題】 プレスローラの汚れを防止し、印刷用紙のサイズを問わず最適な製版領域を決定する。

【解決手段】 サイズ比較判別手段68により用紙サイズ が画像サイズより大きいと判別すると、原稿読取部41よ り読み取れる最大の有効範囲内で変倍率設定手段62で設 定された変倍率に応じた主走査方向の製版領域が決定さ れ、用紙サイズが画像サイズより小さいと判別すると、 用紙サイズ検知手段15が検知した用紙サイズの範囲内で 主走査方向の製版領域が決定される。イメージセンサ42 がドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したと移動量判 別手段70が判別すると、用紙サイズが定型サイズであれ ば、この用紙サイズ分だけイメージセンサ42が読み取っ た画像信号を有効としてサーマルヘッド46を駆動して副 走査方向の製版領域が決定され、用紙サイズが不定型サ イズであれば、ドラムサイズ検知手段63が検知したドラ ムサイズ分だけイメージセンサ42が読み取った画像信号 を有効としてサーマルヘッド46を駆動して副走査方向の 製版領域が決定される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 円筒状の版胴を有し装置本体に着脱交換可能に装着されるドラムユニットと、原稿の画像を読み込む原稿読取部と、前記原稿読取部が読み込んだ画像を孔版原紙に感熱製版する製版部とを備え、前記製版部で製版された前記孔版原紙を前記版胴に巻装し、前記版胴と該版胴の軸方向と平行に設けられたローラ部材との間に給紙台に積載された印刷用紙を搬送させ、前記孔版原紙の製版領域より通過するインクを前記印刷用紙に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置において、

変倍率を設定する変倍率設定手段と、

前記ドラムユニットに設けられ、前記販胴のインク通過 領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムサイズ 情報保持手段と、

前記ドラムユニットが前記装置本体に装着されたときの 前記ドラムサイズ情報保持手段のドラムサイズ情報を検 知するドラムサイズ検知手段と

前記給紙台に積載された前記印刷用紙の用紙サイズを検 知する用紙サイズ検知手段と、

前記原稿のサイズに前記変倍率を掛け合わせた画像サイズ、前記用紙サイズおよび前記ドラムサイズに応じて製版領域を決定する製版領域決定手段とを備えたことを特徴とする孔版印刷装置。

【請求項2】 円筒状の版胴を有し装置本体に着脱交換可能に装着されるドラムユニットと、原稿の画像を読み込む原稿読取部と、前記原稿読取部が読み込んだ画像を孔版原紙に感熱製版する製版部とを備え、前記製版部で製版された前記孔版原紙を前記版胴に巻装し、前記版胴と該版胴の軸方向と平行に設けられたローラ部材との間に給紙台に積載された印刷用紙を搬送させ、前記孔版原紙の製版領域より通過するインクを前記印刷用紙に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置において、

変倍率を設定する変倍率設定手段と、

前記ドラムユニットに設けられ、前記販胴のインク通過 領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムサイズ 情報保持手段と、

前記ドラムユニットが前記装置本体に装着されたときの 前記ドラムサイズ情報保持手段のドラムサイズ情報を検 知するドラムサイズ検知手段と、

前記給紙台に積載された前記印刷用紙の用紙サイズを検 知する用紙サイズ検知手段と、

前記用紙サイズ検知手段が検知した用紙サイズと前記ドラムサイズ検知手段が検知したドラムサイズとの大きさを比較し、どちらのサイズが大きいかを判別するサイズ 比較判別手段と、

前記用紙サイズが前記ドラムサイズより大きいサイズと 前記サイズ比較判別手段が判別したときに前記ドラムサイズを前記用紙サイズとみなし、その後前記用紙サイズ が前記原稿のサイズに前記変倍率を掛け合わせた画像サイズ以上と前記サイズ比較判別手段が判別したときに、 前記画像サイズを主走査方向の製版領域として決定し、 前記用紙サイズが前記画像サイズより小さいと前記サイ ズ比較判別手段が判別したときに、前記用紙サイズを主 走査方向の製版領域として決定する主走査方向製版領域 決定手段とを備えたことを特徴とする孔版印刷接置。

【請求項3】 円筒状の販胴を有し装置本体に着脱交換可能に装着されるドラムユニットと、原稿の画像を読み込む原稿読取部と、前記原稿読取部が読み込んだ画像を孔版原紙に感熱製版する製版部とを備え、前記製版部で製版された前記孔版原紙を前記版胴に巻装し、前記版胴と該版胴の軸方向と平行に設けられたローラ部材との間に給紙台に積載された印刷用紙を搬送させ、前記孔版原紙の製版領域より通過するインクを前記印刷用紙に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置において

前記ドラムユニットに設けられ、前記版胴のインク通過 領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムサイズ 情報保持手段と、

前記ドラムユニットが前記装置本体に装着されたときの 前記ドラムサイズ情報保持手段のドラムサイズ情報を検 知するドラムサイズ検知手段と、

前記給紙台に積載された前記印刷用紙の用紙サイズを検知する用紙サイズ検知手段と、

前記原稿読取部の読取素子が前記原稿に対して前記ドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したか否かを判別する 移動量判別手段と、

前記原稿読取部の読取素子が前記ドラムサイズ分だけ副 走査方向に移動したと前記移動量判別手段が判別する か、前記製版部が前記用紙サイズ検知手段が検知した用 紙サイズ分だけ製版するか又は前記製版部が前記ドラム サイズ分だけ製版するかしたときに前記製版部の駆動を 停止し、もって副走査方向の製版領域を決定する副走査 方向製版領域決定手段とを備えたことを特徴とする孔版 印刷装置。

【請求項4】 円筒状の版胴を有し装置本体に着脱交換可能に装着されるドラムユニットと、原稿の画像を読み込む原稿読取部と、前記原稿読取部が読み込んだ画像を孔版原紙に感熱製版する製版部とを備え、前記製版部で製版された前記孔版原紙を前記版胴に巻装し、前記版胴と該版胴の軸方向と平行に設けられたローラ部材との間に給紙台に積載された印刷用紙を搬送させ、前記孔版原紙の製版領域より通過するインクを前記印刷用紙に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置において、

変倍率を設定する変倍率設定手段と、

前記ドラムユニットに設けられ、前記版胴のインク通過 領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムサイズ 情報保持手段と.

前記ドラムユニットが前記装置本体に装着されたときの 前記ドラムサイズ情報保持手段のドラムサイズ情報を検 知するドラムサイズ検知手段と、

前記給紙台に積載された前記印刷用紙の用紙サイズを検

知する用紙サイズ検知手段と、

前記用紙サイズ検知手段が検知した用紙サイズと前記ドラムサイズ検知手段が検知したドラムサイズとの大きさを比較し、どちらのサイズが大きいかを判別するサイズ 比較判別手段と、

前記原稿読取部の読取素子が前記原稿に対して前記ドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したか否かを判別する 移動量判別手段と、

前記用紙サイズが前記ドラムサイズより大きいサイズと前記サイズ比較判別手段が判別したときに前記ドラムサイズを前記用紙サイズとみなし、その後前記用紙サイズが前記原稿のサイズに前記変倍率を掛け合わせた画像サイズ以上と前記サイズ比較判別手段が判別したときに、前記画像サイズを主走査方向の製版領域として決定し、前記用紙サイズが前記画像サイズより小さいと前記サイズ比較判別手段が判別したときに、前記用紙サイズを主走査方向の製版領域として決定する主走査方向製版領域決定手段と、

前記原稿読取部の読取素子が前記ドラムサイズ分だけ副 走査方向に移動したと前記移動量判別手段が判別する か、前記製版部が前記用紙サイズ検知手段が検知した用 紙サイズ分だけ製版するか又は前記製版部が前記ドラム サイズ分だけ製版するかしたときに前記製版部の駆動を 停止し、もって副走査方向の製版領域を決定する副走査 方向製版領域決定手段とを備えたことを特徴とする孔版 印刷装置。

【請求項5】 前記印刷用紙は長さ方向の一端を揃えて前記給紙台に積載されており、前記給紙台には、積載される印刷用紙の幅方向の両端に当接して前記印刷用紙を幅方向にガイド保持するように前記印刷用紙の幅方向に連動して移動可能な一対の幅方向フェンスと、前記印刷用紙の長さ方向の他端に当接して前記印刷用紙を長さ方向にガイド保持するように前記印刷用紙の長さ方向に移動可能な長さ方向フェンスとが設けられ、

前記用紙サイズ検知手段は、前記幅方向フェンス及び長さ方向フェンスの移動に連動して出力が変化する2組のポテンショメータを備えており、

前記幅方向フェンスが前記印刷用紙の幅方向の両端をガイド保持し、前記長さ方向フェンスが前記印刷用紙の長さ方向の他端をガイド保持しているときの前記2組のポテンショメータの出力により前記印刷用紙の用紙幅及び用紙長さを検知する請求項1~4のいずれかに記載の孔版印刷装置。

【請求項6】 前記印刷用紙は長さ方向の一端を揃えて前記給紙台に積載されており、前記給紙台には、積載される印刷用紙の幅方向の両端に当接して前記印刷用紙を幅方向にガイド保持するように前記印刷用紙の幅方向に連動して移動可能な一対の幅方向フェンスが設けられ、前記用紙サイズ検知手段は、前記幅方向フェンスの移動に連動して出力が変化するポテンショメータと、前記給

紙台に積載される前記印刷用紙の有無を検知する用紙センサとを備えており、

前記幅方向フェンスが前記印刷用紙の幅方向の両端をガイド保持しているときの前記ポテンショメータの出力により前記印刷用紙の用紙幅を検知し、前記ポテンショメータの出力及び前記用紙センサの検知信号により前記印刷用紙の用紙長さを検知する請求項1~4のいずれかに記載の孔版印刷装置。

【請求項7】 円筒状の版胴を有し装置本体に着脱交換可能に装着され該版胴のインク通過領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムユニットと、原稿の画像を読み込む原稿読取部と、前記原稿読取部が読み込んだ画像を孔版原紙に感熱製版する製版部とを備え、前記製版部で製版された前記孔版原紙を前記版胴に巻装し、前記版胴と該版胴の軸方向と平行に設けられたローラ部材との間に給紙台に積載された印刷用紙を搬送させ、前記孔版原紙の製版領域より通過するインクを前記印刷用紙に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置の製版領域決定方法において、

変倍率を設定するステップと、

前記ドラムユニットが前記装置本体に装着されたときに 前記ドラムサイズ情報を検知するステップと、

前記給紙台に積載された前記印刷用紙の用紙サイズを検 知するステップと、

前記原稿のサイズに前記変倍率を掛け合わせた画像サイズ、前記用紙サイズおよび前記ドラムサイズに応じて製版領域を決定するステップとを含むことを特徴とする孔版印刷装置の製版領域決定方法。

【請求項8】 円筒状の販胴を有し装置本体に着脱交換可能に装着され該版胴のインク通過領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムユニットと、原稿の画像を読み込む原稿読取部と、前記原稿読取部が読み込んだ画像を孔版原紙に感熱製版する製版部とを備え、前記製版部で製版された前記孔版原紙を前記版胴に巻装し、前記版胴と該版胴の軸方向と平行に設けられたローラ部材との間に給紙台に積載された印刷用紙を搬送させ、前記孔版原紙の製版領域より通過するインクを前記印刷用紙に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置の製版領域決定方法において、

変倍率を設定するステップと、

前記ドラムユニットが前記装置本体に装着されたときに 前記ドラムサイズ情報を検知するステップと、

前記給紙台に積載された前記印刷用紙の用紙サイズを検知するステップと、

前記用紙サイズと前記ドラムサイズとの大きさを比較 し、前記用紙サイズが前記ドラムサイズより大きいサイ ズのときに、前記ドラムサイズを前記用紙サイズとみな すステップと、

前記用紙サイズが前記原稿のサイズに前記変倍率を掛け合わせた画像サイズより大きいか等しいときに、前記画

像サイズを主走査方向の製版領域として決定し、前記用紙サイズが前記画像サイズより小さいときには、前記用紙サイズを主走査方向の製版領域として決定するステップとを含むことを特徴とする孔版印刷装置の製版領域決定方法。

【請求項9】 円筒状の版胴を有し装置本体に着脱交換可能に装着され該版胴のインク通過領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムユニットと、原稿の画像を読み込む原稿読取部と、前記原稿読取部が読み込んだ画像を孔版原紙に感熱製版する製版部とを備え、前記製版部で製版された前記孔版原紙を前記版胴に巻装し、前記版胴と該版胴の軸方向と平行に設けられたローラ部材との間に給紙台に積載された印刷用紙を搬送させ、前記孔版原紙の製版領域より通過するインクを前記印刷用紙に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置の製版領域決定方法において、

前記ドラムユニットが前記装置本体に装着されたときの 前記ドラムサイズ情報を検知するステップと、

前記給紙台に積載された前記印刷用紙の用紙サイズを検知するステップと、

前記原稿読取部の読取素子が前記原稿に対して前記ドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したか否かを判別するステップと、

前記原稿読取部の読取素子が前記ドラムサイズ分だけ副 走査方向に移動するか、前記製版部が前記用紙サイズ分 だけ製版するか又は前記製版部が前記ドラムサイズ分だ け製版するかしたときに前記製版部の駆動を停止し、も って副走査方向の製版領域を決定するステップとを含む ことを特徴とする孔版印刷装置の製版領域決定方法。

【請求項10】 円筒状の版胴を有し装置本体に着脱交換可能に装着され該版胴のインク通過領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムユニットと、原稿の画像を読み込む原稿読取部と、前記原稿読取部が読み込んだ画像を孔版原紙に感熱製版する製版部とを備え、前記製版部で製版された前記孔版原紙を前記版胴に巻装し、前記版胴と該版胴の軸方向と平行に設けられたローラ部材との間に給紙台に積載された印刷用紙を搬送させ、前記孔版原紙の製版領域より通過するインクを前記印刷用紙に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置の製版領域決定方法において、

変倍率を設定するステップと、

前記ドラムユニットが前記装置本体に装着されたときに 前記ドラムサイズ情報を検知するステップと、

前記給紙台に積載された前記印刷用紙の用紙サイズを検知するステップと、

前記用紙サイズと前記ドラムサイズとの大きさを比較し、前記用紙サイズが前記ドラムサイズより大きいサイズのときに、前記ドラムサイズを前記用紙サイズとみなすステップと、

前記原稿読取部の読取素子が前記原稿に対して前記ドラ

ムサイズ分だけ副走査方向に移動したか否かを判別する ステップと、

前記用紙サイズが前記原稿のサイズに前記変倍率を掛け合わせた画像サイズより大きいか等しいときに、前記画像サイズを主走査方向の製版領域として決定し、前記用紙サイズが前記画像サイズより小さいときには、前記用紙サイズを主走査方向の製版領域として決定するステップと、

前記原稿読取部の読取素子が前記ドラムサイズ分だけ副 走査方向に移動するか、前記製版部が前記用紙サイズ分 だけ製版するか又は前記製版部が前記ドラムサイズ分だ け製版するかしたときに前記製版部の駆動を停止し、も って副走査方向の製版領域を決定するステップとを含む ことを特徴とする孔版印刷装置の製版領域決定方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、孔版原紙に所望画像を感熱製版し、この感熱製版された孔版原紙の製版領域の穿孔部分から印刷用紙にインクを転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置及び該装置を用いた製版領域決定方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より製版部、印刷部、ドラム部、排版部等を備えた一体型デジタル印刷機として構成された孔版印刷装置は既に知られている。この孔版印刷装置では、フラットベッド等の原稿読み込み部で原稿を光学的に読み取り、読み取った画像データがA/D変換される。このA/D変換された画像データは、画像処理部により予め設定された変倍(拡大・縮小)処理等の画像処理が施される。この画像処理としては、例えば原画像と変倍画像の変換比に応じて原画像から選択的に画素を間引く方法、画素を補間する方法、また、変換後の新しい画素を原画像の画素の対応関係から演算を用いて画素値を決定する方法等がある。

【0003】上記画像処理された信号は製版部としてのサーマルヘッドに入力され、サーマルヘッドとプラテンローラとの間に孔版原紙が搬送されると、孔版原紙はサーマルヘッドとプラテンローラとの間を通過する部分で感熱穿孔されて製版される。この製版済孔版原紙は予め設定された長さでカットされ、カットされた製版済孔版原紙はドラムに巻き付けられて着版される。ドラムに製版済孔版原紙が着版されると、ドラムの回転とともにドラム内部からドラム表面にインクが供給され、製版済孔版原紙の穿孔部分からインクが押し出される。

【0004】上記動作に同期して、給紙台から給紙された印刷用紙がドラムと一定の圧力が付与されたプレスローラとの間を通過すると、インクが製版済孔版原紙の穿孔部分を通過して印刷用紙に転移される。これにより、印刷用紙に所望の印刷が施され、印刷済用紙が排紙台へと排紙される。



【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述した従来の孔版印刷装置では、原稿のサイズ及び拡大・縮小を行う変倍率に応じて孔版原紙に製版される製版領域が決められていた。このため、原稿のサイズ、または原稿のサイズと変倍率に対して決定された製版領域以下のサイズの印刷用紙が給紙部にセットされた状態では、図17、図18、図19に示すように、孔版原紙81の製版領域が主走査方向、副走査方向のそれぞれにおいて印刷用紙82からはみ出して孔版印刷が行われることになる。

【0006】そして、このままの状態で孔版印刷動作を続けると、版胴83内のインクが印刷用紙82からはみ出した製版領域を通過してプレスローラ84の表面に付着する。その結果、次に給紙された印刷用紙82の裏面がプレスローラ84の表面に付着されたインクによって汚れてしまい、印刷物に裏移りを発生させるという問題があった。

【0007】ところで、特開平3-193482号公報に開示されるように、印刷用紙がセットされる給紙部の給紙台に複数のフォトセンサを設けて印刷用紙のサイズを認識する孔版印刷装置の提案がなされている。この孔版印刷装置では、製版が行われる前に用紙サイズを決定し、製版領域が用紙サイズをはみ出さないように印刷を行っている。

【0008】しかしながら、上記孔版印刷装置では、給紙部の配置されたフォトセンサから認識できる印刷用紙が常に特定の定型サイズのみであるため、定型外サイズ (不定型サイズ)の印刷用紙が給紙部にセットされた場合には、製版領域が常に印刷用紙サイズに応じた範囲を選択するとは限らず、上述したインクの転移によるプレスローラの汚れを発生させるおそれがあった。

【0009】従って、給紙部にセットされる印刷用紙のサイズを問わず、上記プレスローラの汚れの問題を解消するためには、その装置を利用するユーザーが給紙台にセットされた印刷用紙のサイズを確認し、印刷用紙のサイズに応じた孔版原紙の製版領域を設定しなければならなかった。

【0010】そこで、本発明は、製販領域が用紙範囲からはみ出すことにより起こるプレスローラ等のローラ部材の汚れを低減することを第1の目的とし、更には、このローラ部材の汚れを防止し、ドラムサイズ、画像サイズおよび印刷用紙のサイズに応じた最適な製版領域を決定することができる孔版印刷装置及び該装置を用いた製版領域決定方法を提供することを目的としている。

[0011]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため、請求項1の発明は、円筒状の版胴2を有し装置本体に着脱交換可能に装着されるドラムユニット49と、原稿の画像を読み込む原稿読取部41と、前記原稿読取部

41が読み込んだ画像を孔版原紙3に感熱製版する製版 部45とを備え、前記製販部45で製版された前記孔版 原紙3を前記版胴2に巻装し、前記版胴2と該版胴2の 軸方向と平行に設けられたローラ部材10との間に給紙 台12に積載された印刷用紙9を搬送させ、前記孔版原 紙3の製版領域より通過するインクを前記印刷用紙9に 転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置1において、変 倍率を設定する変倍率設定手段62と、前記ドラムユニ ット49に設けられ、前記版胴2のインク通過領域に応 じたドラムサイズ情報を保持するドラムサイズ情報保持 手段と、前記ドラムユニット49が前記装置本体に装着 されたときの前記ドラムサイズ情報保持手段のドラムサ イズ情報を検知するドラムサイズ検知手段63と、前記 給紙台12に積載された前記印刷用紙9の用紙サイズを 検知する用紙サイズ検知手段15と、前記原稿のサイズ に前記変倍率を掛け合わせた画像サイズ、前記用紙サイ ズおよび前記ドラムサイズに応じて製版領域を決定する 製版領域決定手段71とを備えたことを特徴とする。

【0012】請求項2の発明は、円筒状の版胴2を有し 装置本体に着脱交換可能に装着されるドラムユニット4 9と、原稿の画像を読み込む原稿読取部41と、前記原 稿読取部41が読み込んだ画像を孔版原紙3に感熱製版 する製版部45とを備え、前記製版部45で製版された 前記孔版原紙3を前記版胴2に巻装し、前記版胴2と該 版胴2の軸方向と平行に設けられたローラ部材10との 間に給紙台12に積載された印刷用紙9を搬送させ、前 記孔版原紙3の製版領域より通過するインクを前記印刷 用紙9に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置1にお いて、変倍率を設定する変倍率設定手段62と、前記ド ラムユニット49に設けられ、前記版胴2のインク通過 領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムサイズ 情報保持手段と、前記ドラムユニット49が前記装置本 体に装着されたときの前記ドラムサイズ情報保持手段の ドラムサイズ情報を検知するドラムサイズ検知手段63 と、前記給紙台12に積載された前記印刷用紙9の用紙 サイズを検知する用紙サイズ検知手段15と、前記用紙 サイズ検知手段15が検知した用紙サイズと前記ドラム サイズ検知手段63が検知したドラムサイズとの大きさ を比較し、どちらのサイズが大きいかを判別するサイズ 比較判別手段68と、前記用紙サイズが前記ドラムサイ ズより大きいサイズと前記サイズ比較判別手段68が判 別したときに前記ドラムサイズを前記用紙サイズとみな し、その後前記用紙サイズが前記原稿のサイズに前記変 倍率を掛け合わせた画像サイズ以上と前記サイズ比較判 別手段68が判別したときに、前記画像サイズを主走査 方向の製版領域として決定し、前記用紙サイズが前記画 像サイズより小さいと前記サイズ比較判別手段68が判 別したときに、前記用紙サイズを主走査方向の製版領域 として決定する主走査方向製版領域決定手段71aとを 備えたことを特徴とする。

【0013】請求項3の発明は、円筒状の版胴2を有し 装置本体に着脱交換可能に装着されるドラムユニット4 9と、原稿の画像を読み込む原稿読取部41と、前記原 稿読取部41が読み込んだ画像を孔版原紙3に感熱製版 する製版部45とを備え、前記製版部45で製版された 前記孔版原紙3を前記版胴2に巻装し、前記版胴2と該 版胴2の軸方向と平行に設けられたローラ部材10との 間に給紙台12に積載された印刷用紙9を搬送させ、前 記孔版原紙3の製版領域より通過するインクを前記印刷 用紙9に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置1にお いて、前記ドラムユニット49に設けられ、前記版胴2 のインク通過領域に応じたドラムサイズ情報を保持する ドラムサイズ情報保持手段と、前記ドラムユニット49 が前記装置本体に装着されたときの前記ドラムサイズ情 報保持手段のドラムサイズ情報を検知するドラムサイズ 検知手段と、前記給紙台12に積載された前記印刷用紙 9の用紙サイズを検知する用紙サイズ検知手段15と、 前記原稿読取部41の読取素子が前記原稿に対して前記 ドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したか否かを判別 する移動量判別手段70と、前記原稿読取部41の読取 素子が前記ドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したと 前記移動量判別手段70が判別するか、前記製版部45 が前記用紙サイズ検知手段15が検知した用紙サイズ分 だけ製版するか又は前記製版部45が前記ドラムサイズ 分だけ製版するかしたときに前記製版部45の駆動を停 止し、もって副走査方向の製版領域を決定する副走査方 向製版領域決定手段71bとを備えたことを特徴とす る。

【0014】請求項4の発明は、円筒状の版胴2を有し 装置本体に着脱交換可能に装着されるドラムユニット4 9と、原稿の画像を読み込む原稿読取部41と、前記原 稿読取部41が読み込んだ画像を孔版原紙3に感熱製版 する製版部45とを備え、前記製版部45で製版された 前記孔版原紙3を前記版胴2に巻装し、前記版胴2と該 版胴2の軸方向と平行に設けられたローラ部材10との 間に給紙台12に積載された印刷用紙9を搬送させ、前 記孔版原紙3の製版領域より通過するインクを前記印刷 用紙9に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置1にお いて、変倍率を設定する変倍率設定手段62と、前記ド ラムユニット49に設けられ、前記版胴2のインク通過 領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムサイズ 情報保持手段と、前記ドラムユニット49が前記装置本 体に装着されたときの前記ドラムサイズ情報保持手段の ドラムサイズ情報を検知するドラムサイズ検知手段63 と、前記給紙台12に積載された前記印刷用紙9の用紙 サイズを検知する用紙サイズ検知手段15と、前記用紙 サイズ検知手段15が検知した用紙サイズと前記ドラム サイズ検知手段63が検知したドラムサイズとの大きさ を比較し、どちらのサイズが大きいかを判別するサイズ 比較判別手段68と、前記原稿読取部41の読取素子が 前記原稿に対して前記ドラムサイズ分だけ副走査方向に 移動したか否かを判別する移動量判別手段70と、前記 用紙サイズが前記ドラムサイズより大きいサイズと前記 サイズ比較判別手段68が判別したときに前記ドラムサ イズを前記用紙サイズとみなし、その後前記用紙サイズ が前記原稿のサイズに前記変倍率を掛け合わせた画像サ イズ以上と前記サイズ比較判別手段68が判別したとき に、前記画像サイズを主走査方向の製版領域として決定 し、前記用紙サイズが前記画像サイズより小さいと前記 サイズ比較判別手段68が判別したときに、前記用紙サ イズを主走査方向の製版領域として決定する主走査方向 製版領域決定手段71aと、前記原稿読取部41の読取 素子が前記ドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したと 前記移動量判別手段70が判別するか、前記製版部45 が前記用紙サイズ検知手段15が検知した用紙サイズ分 だけ製版するか又は前記製版部45が前記ドラムサイズ 分だけ製版するかしたときに前記製版部45の駆動を停 止し、もって副走査方向の製版領域を決定する副走査方 向製版領域決定手段71bとを備えたことを特徴とす る。

【0015】請求項5の発明は、請求項1~4のいずれ かの孔版印刷装置1において、前記印刷用紙9は長さ方 向の一端を揃えて前記給紙台12に積載されており、前 記給紙台12には、積載される印刷用紙9の幅方向の両 端に当接して前記印刷用紙9を幅方向にガイド保持する ように前記印刷用紙9の幅方向に連動して移動可能な一 対の幅方向フェンス16,16と、前記印刷用紙9の長 さ方向の他端に当接して前記印刷用紙9を長さ方向にガ イド保持するように前記印刷用紙9の長さ方向に移動可 能な長さ方向フェンス20とが設けられ、前記用紙サイ ズ検知手段15は、前記幅方向フェンス16,16及び 長さ方向フェンス20の移動に連動して出力が変化する 2組のポテンショメータ19,23を備えており、前記 幅方向フェンス16, 16が前記印刷用紙9の幅方向の 両端をガイド保持し、前記長さ方向フェンス20が前記 印刷用紙9の長さ方向の他端をガイド保持しているとき の前記2組のポテンショメータ19、23の出力により 前記印刷用紙9の用紙幅及び用紙長さを検知することを 特徴とする。

【0016】請求項6の発明は、請求項1~4のいずれかの孔版印刷装置1において、前記印刷用紙9は長さ方向の一端を揃えて前記給紙台12に積載されており、前記給紙台12には、積載される印刷用紙9の幅方向の両端に当接して前記印刷用紙9を幅方向にガイド保持するように前記印刷用紙9の幅方向に連動して移動可能な一対の幅方向フェンス16,16が設けられ、前記用紙サイズ検知手段15は、前記幅方向フェンス16,16の移動に連動して出力が変化するポテンショメータ19と、前記給紙台12に積載される前記印刷用紙9の有無を検知する用紙センサ25とを備えており、前記幅方向

フェンス16、16が前記印刷用紙9の幅方向の両端をガイド保持しているときの前記ポテンショメータ19の出力により前記印刷用紙9の用紙幅を検知し、前記ポテンショメータ19の出力及び前記用紙センサ25の検知信号により前記印刷用紙9の用紙長さを検知することを特徴とする。

【0017】請求項7の発明は、円筒状の版胴2を有し 装置本体に着脱交換可能に装着され該販胴2のインク通 過領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムユニ ット49と、原稿の画像を読み込む原稿読取部41と、 前記原稿読取部41が読み込んだ画像を孔版原紙3に感 熱製版する製版部45とを備え、前記製版部45で製版 された前記孔版原紙3を前記版胴2に巻装し、前記版胴 2と該版胴2の軸方向と平行に設けられたローラ部材1 0との間に給紙台12に積載された印刷用紙9を搬送さ せ、前記孔版原紙3の製版領域より通過するインクを前 記印刷用紙9に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置 1の製版領域決定方法において、変倍率を設定するステ ップと、前記ドラムユニット49が前記装置本体に装着 されたときに前記ドラムサイズ情報を検知するステップ と、前記給紙台12に積載された前記印刷用紙9の用紙 サイズを検知するステップと、前記原稿のサイズに前記 変倍率を掛け合わせた画像サイズ、前記用紙サイズおよ び前記ドラムサイズに応じて製版領域を決定するステッ プとを含むことを特徴とする。

【0018】請求項8の発明は、円筒状の版胴2を有し 装置本体に着脱交換可能に装着され該版胴2のインク通 過領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムユニ ット49と、原稿の画像を読み込む原稿読取部41と、 前記原稿読取部41が読み込んだ画像を孔版原紙3に感 熱製版する製版部45とを備え、前記製版部45で製版 された前記孔版原紙3を前記版胴2に巻装し、前記版胴 2と該版胴2の軸方向と平行に設けられたローラ部材1 0との間に給紙台12に積載された印刷用紙9を搬送さ せ、前記孔版原紙3の製版領域より通過するインクを前 記印刷用紙9に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置 1の製版領域決定方法において、変倍率を設定するステ ップと、前記ドラムユニット49が前記装置本体に装着 されたときに前記ドラムサイズ情報を検知するステップ と、前記給紙台12に積載された前記印刷用紙9の用紙 サイズを検知するステップと、前記用紙サイズと前記ド ラムサイズとの大きさを比較し、前記用紙サイズが前記 ドラムサイズより大きいサイズのときに、前記ドラムサ イズを前記用紙サイズとみなすステップと、前記用紙サ イズが前記原稿のサイズに前記変倍率を掛け合わせた画 像サイズより大きいか等しいときに、前記画像サイズを 主走査方向の製版領域として決定し、前記用紙サイズが 前記画像サイズより小さいときには、前記用紙サイズを 主走査方向の製版領域として決定するステップとを含む ことを特徴とする。

【0019】請求項9の発明は、円筒状の版胴2を有し 装置本体に着脱交換可能に装着され該版胴2のインク通 過領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムユニ ット49と、原稿の画像を読み込む原稿読取部41と、 前記原稿読取部41が読み込んだ画像を孔版原紙3に感 熱製版する製版部45とを備え、前記製版部45で製版 された前記孔版原紙3を前記版胴2に巻装し、前記版胴 2と該版胴2の軸方向と平行に設けられたローラ部材1 0との間に給紙台12に積載された印刷用紙9を搬送さ せ、前記孔版原紙3の製版領域より通過するインクを前 記印刷用紙9に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷装置 1の製版領域決定方法において、前記ドラムユニット4 9が前記装置本体に装着されたときの前記ドラムサイズ 情報を検知するステップと、前記給紙台12に積載され た前記印刷用紙9の用紙サイズを検知するステップと、 前記原稿読取部41の読取素子が前記原稿に対して前記 ドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したか否かを判別 するステップと、前記原稿読取部41の読取素子が前記 ドラムサイズ分だけ副走査方向に移動するか、前記製版 部45が前記用紙サイズ分だけ製版するか又は前記製版 部45が前記ドラムサイズ分だけ製版するかしたときに 前記製版部45の駆動を停止し、もって副走査方向の製 版領域を決定するステップとを含むことを特徴とする。 【0020】請求項10の発明は、円筒状の版胴2を有 し装置本体に着脱交換可能に装着され該版胴2のインク 通過領域に応じたドラムサイズ情報を保持するドラムユ ニット49と、原稿の画像を読み込む原稿読取部41 と、前記原稿読取部41が読み込んだ画像を孔版原紙3 に感熱製版する製版部45とを備え、前記製版部45で 製版された前記孔版原紙3を前記版胴2に巻装し、前記 版胴2と該版胴2の軸方向と平行に設けられたローラ部 材10との間に給紙台12に積載された印刷用紙9を搬 送させ、前記孔版原紙3の製版領域より通過するインク を前記印刷用紙9に転移させて孔版印刷を行う孔版印刷 装置1の製版領域決定方法において、変倍率を設定する ステップと、前記ドラムユニット49が前記装置本体に 装着されたときに前記ドラムサイズ情報を検知するステ ップと、前記給紙台12に積載された前記印刷用紙9の 用紙サイズを検知するステップと、前記用紙サイズと前 記ドラムサイズとの大きさを比較し、前記用紙サイズが 前記ドラムサイズより大きいサイズのときに、前記ドラ ムサイズを前記用紙サイズとみなすステップと、前記原 稿読取部41の読取素子が前記原稿に対して前記ドラム サイズ分だけ副走査方向に移動したか否かを判別するス テップと、前記用紙サイズが前記原稿のサイズに前記変 倍率を掛け合わせた画像サイズより大きいか等しいとき に、前記画像サイズを主走査方向の製版領域として決定 し、前記用紙サイズが前記画像サイズより小さいときに は、前記用紙サイズを主走査方向の製版領域として決定 するステップと、前記原稿読取部41の読取素子が前記

ドラムサイズ分だけ副走査方向に移動するか、前記製版 部45が前記用紙サイズ分だけ製版するか又は前記製版 部45が前記ドラムサイズ分だけ製版するかしたときに 前記製版部45の駆動を停止し、もって副走査方向の製版領域を決定するステップとを含むことを特徴とする。

【0021】本発明によれば、原稿読取部41から得られる原稿の画像信号と変倍率とに応じて算出される画像サイズ、給紙台12に積載された印刷用紙9の用紙サイズ、ドラムサイズにより、用紙サイズからはみ出すことなく、且つ制限の設けられた範囲内で最適な製版領域を決定することができる。

[0022]

【発明の実施の形態】図1は本発明による孔版印刷装置の全体構成を示す側面図である。まず、図1を参照しながら孔版印刷装置の全体構成について説明する。

【0023】孔版印刷装置1は、自身の中心軸線の回りに回転可能に支持された円筒状の版胴2を備えている。版胴2は多孔構造に構成され、外周部に孔版原紙3の一端を係止するクランプ機構4を有している。版胴2は、不図示の版胴駆動モータの動力により、図1の反時計廻り方向に間欠的、又は連続的に回転駆動される。

【0024】版胴2の内部には、印刷インク供給手段5が設けられている。印刷インク供給手段5は、外周面が版胴2の内周面に接触するべく配設されている。印刷インク供給手段5は、自身の中心軸の回りに回転可能なスキージローラ6と、スキージローラ6の外周面に対し、所定の間隔をもってスキージローラ6の母線方向に沿って延在するドクターローラ7とを有している。印刷インク供給手段5は、スキージローラ6が版胴2の回転に同期して版胴2と同方向に回転駆動されることにより、インク溜まり8の印刷インクを版胴2の内周面に供給している。

【0025】インク溜まり8の印刷インクは、スキージローラ6の回転に伴い、このスキージローラ6とドクターローラ7との間隙を通過し、スキージローラ6の外周面に一様な厚さの印刷インク層を形成する。印刷インク層は、スキージローラ6の回転に伴って版胴2の内周面に供給されて印刷に供される。スキージローラ6と対向する版胴2の外側位置には、印刷用紙9を版胴2の外周面に所定の圧力で圧接するローラ部材としてのプレスローラ10が設けられている。

【0026】図1において、版胴2の左斜め下方には給紙部11が設けられている。給紙部11は、印刷用紙9を積載するための給紙台12を有している。給紙台12は、セットされた印刷用紙9の積載量に対応して不図示の駆動装置により上下動される。

【0027】給紙台12には、積載された印刷用紙9の 用紙サイズ(幅、長さ)を検知する用紙サイズ検知手段 15が設けられている。用紙サイズ検知手段15として は図2(a),(b)又は図4(a),(b)の構成が 採用される。

【0028】まず、図2(a),(b)の構成による用紙サイズ検知手段15について説明する。尚、用紙サイズ検知手段15を説明するにあたって、本実施の形態では、印刷用紙9の搬送方向の直角方向を主走査方向とし、印刷用紙9の搬送方向を副走査方向としている。

【0029】図2(a),(b)の構成において、給紙台12には、積載された印刷用紙9の幅方向の両端に当接して印刷用紙9をガイド保持するように板状に形成された一対の幅方向フェンス16,16が対向配置されている。各幅方向フェンス16,16には棒状のフェンスラック17,17が設けられている。フェンスラック17は、給紙台12の表面に沿って印刷用紙9の幅方向に延出して給紙台12内に設けられている。フェンスラック17,17は、ラック歯同士が対向した状態で印刷用紙9の長さ方向に所定間隔をおいて固定されている。

【0030】給紙台12の給紙側における先端部の中央部分には、各フェンスラック17のラック歯に噛合する回転式の円形ギヤ18が設けられている。円形ギヤ18には、円形ギヤ18の回転に連動して出力(電圧)が変化するポテンショメータ19が取り付けられている。

【0031】印刷用紙9の長さ方向の一端を給紙台12の給紙側の一端部に揃え、給紙台12に対して印刷用紙9の用紙幅の中央を基準として幅方向フェンス16,16を印刷用紙9に併せて動作させると、それぞれのフェンスラック17,17が相反する方向に同時に移動して円形ギヤ18が回転する。これにより、円形ギヤ18に取り付けられたポテンショメータ19の出力が変化する。そして、両幅方向フェンス16,16が印刷用紙9の幅方向両端に当接したときのポテンショメータ19の出力により印刷用紙9の用紙幅が検知できる。

【0032】給紙台12の他端部の中央には、積載された印刷用紙9の長さ方向の他端に当接して印刷用紙9を長さ方向にガイド保持するように板状に形成された長さ方向フェンス20が設けられている。長さ方向フェンス20には棒状のフェンスラック21が設けられている。フェンスラック21は、給紙台12の表面に沿って印刷用紙9の長さ方向に延出して給紙台12内に設けられている。フェンスラック21のラック歯には、回転式の円形ギヤ22が噛合して設けられている。円形ギヤ22には、円形ギヤ22の回転に連動して出力(電圧)が変化するポテンショメータ23が取り付けられている。

【0033】印刷用紙9の長さ方向の一端を給紙台12の給紙側の一端部に揃え、給紙台12に対して印刷用紙9の用紙幅の中央を基準として長さ方向フェンス20を印刷用紙9に併せて動作させると、フェンスラック21が移動して円形ギヤ22が回転する。これにより、円形ギヤ22に取り付けられたポテンショメータ23の出力が変化する。そして、長さ方向フェンス20が印刷用紙9の長さ方向の他端に当接したときのポテンショメータ

23の出力により印刷用紙9の用紙長さが検知される。 【0034】このように、図2(a),(b)の用紙サイズ検知手段15では、印刷用紙9の幅方向及び長さ方向のフェンス16,20の移動に伴う2組のポテンショメータ19,23の出力により印刷用紙9の用紙幅及び用紙長さを検知している。そして、下記表1に示すよう に、2組のポテンショメータ19,23から得られる値に基づいて給紙台12上の印刷用紙9の用紙サイズを検知し、定型サイズ又は不定型サイズのサイズ情報を得ている。

[0035]

【表1】

用紙幅の範囲	用紙長さ範囲	用紙サイズ	
297 ± a mm	420±βmm	A3載	
297± a mm	210±β mm	A4横	
210± a mm	297±β mm	A4縦	
257± a mm	$364 \pm \beta \text{ mm}$	B4 款	
257 ± a mm	182±β mm	B5模 B5縦	
182± 4 mm	257±β mm		
105 ± a mm	148±βmm	はがき	
その	不定型		

【0036】更に説明すると、図2(a),(b)の用紙サイズ検知手段15では、2組のポテンショメータ19,23より得られる値が用紙幅、用紙長さ共に予め設定した範囲内にあれば、その印刷用紙9を定型サイズと検知し、それ以外では、その印刷用紙9を不定型サイズと検知している。

【0037】例えば印刷用紙9が定型用紙「A3縦」の場合には、図3に示すように、用紙幅が297mmなので、幅方向両側で $\pm \alpha$ mmのマージンを考えて $297\pm \alpha$ mmとする。また、用紙長さが420mmなので、長さ方向一端側に $\pm \beta$ mmのマージンを考えて $420\pm \beta$ mmとする。そして、2組のポテンショメータ19, 23より得られる出力値がそれぞれの範囲内を満たしていれば、定型用紙「A3縦」と検知される。

【0038】次に、図4(a),(b)の構成による用紙サイズ検知手段15について説明する。なお、印刷用紙9の幅方向を検知する構成は図2と同一なので、同一番号を付して説明を省略する。

【0039】図4(a),(b)において、給紙台12

における後端部の中央部分には、給紙台12上にセットされる印刷用紙9の有無を検知する用紙センサ25が設けられている。用紙センサ25は、例えば反射型フォトセンサで構成され、反射型フォトセンサが受光したか、 遮断したかによって給紙台12上の印刷用紙9の有無を検知する。

【0040】このように、図4の用紙サイズ検知手段15では、一対の幅方向フェンス16,16の移動に伴うポテンショメータ19の出力により印刷用紙9の用紙幅を検知し、用紙センサ25の出力により給紙台12上の印刷用紙9の有無を検知している。

【0041】そして、下記表2に示すように、ポテンショメータ19から得られる出力値と用紙センサ25の受光状態とに基づいて給紙台12上の印刷用紙9の用紙サイズを検知し、定型サイズ又は不定型サイズのサイズ情報を得ている。

[0042]

【表2】

用紙幅の範囲	用紙センサ 受光状態	用紙サイズ
X>297 ± α mm	-	定型外
297± a mm	受光	A3能
297 ± α mm	遮断	A4模
297± α mm>X>267± α mm	_	定型外
257± a mm	受光	B4#0
257± α mm	遮断	B5 検
257± a mm>X>210± a mm	_	定型外
210± cs mm	受光	定型外
210± cr mm	遮斯	A4##
210 ± a mm > X > 182 ± a mm	_	定型外
182 ± α mm	受光	定型外
182 ± c mm	違断	B5能
297 ± α mm > X	_	定型外

【0043】図4(a),(b)の用紙サイズ検知手段を採用して印刷用紙9の用紙サイズを検知するにあたっては、ボテンショメータ19から定型の印刷用紙9に合わせた用紙幅の範囲を位置づけている。

【0044】例えば印刷用紙9が定型「A3縦」の場合、用紙幅は297mmなので、幅方向両側で±αmmのマージンを考えて297±αmmとする。また、「A3縦」の印刷用紙は、「A4横」の印刷用紙と用紙幅が同じなので、ポテンショメータ19の出力と同時に用紙センサ25の受光状態を見る。すなわち、用紙センサ25が受光していれば、その印刷用紙は「A3縦」と検知される。これに対し、用紙センサ25が遮断していれば、その印刷用紙は「A4横」と検知される。

【0045】また、検知を行う印刷用紙9の定型用紙サイズが予め分かっていれば、用紙センサ25のセンサ位置は自ずと定められる。例えば定型用紙サイズがA3,A4,B5の3種類であれば、図5に示すように、「A4横」の領域より外側で、「B4縦」の領域より内側の範囲内に用紙センサ25が配置されることになる。

【0046】給紙台12の近傍には給紙機構31が設けられている。給紙機構31は、ゴム等からなる給紙ローラ32と、一対のタイミングローラ33とを備えて構成される。給紙ローラ32は、給紙台12上に積載された印刷用紙9の最上のものから一枚づつピックアップしてタイミングローラ33間に搬送している。タイミングローラ33は、給紙ローラ32から送られた印刷用紙9を撓んだ状態で一時保持し、適当なタイミングで版胴2とプレスローラ10との間に印刷用紙9を送り出している。

【0047】図1において、版胴2の回りで給紙台12の上方には排版機構34が設けられている。排版機構34は、版胴2の外周面に巻付けられている使用済の孔版原紙を版胴2の回転に伴い剥離して排版収納している。

【0048】図1において、版胴2の回りで給紙機構3 1と対向する位置には印刷用紙分離爪35が設けられている。印刷用紙分離爪35は、印刷が終了した印刷済用 紙を版胴2上から取外すためのものである。印刷用紙分離爪35により剥がされた印刷済用紙は、ベルトコンベ ア装置から構成される排紙装置36によって排紙部37 側に搬送される。排紙部37は、排紙装置36によって 搬送されてくる印刷済用紙を積載収容する排紙台37a を有している。

【0049】図1において、排紙装置36の上方には、ロール状に巻成された連続シート状の孔版原紙3が原紙 貯容部38に貯容されている。

【0050】図1において、版胴2の上方には原稿読取部41が設けられている。原稿読取部41は、例えばフラットベッドタイプのスキャナ装置で構成され、主走査方向に延在する多数のCCD等の読取素子を有するイメージセンサ42を図1の矢印方向(副走査方向)に移動させるベルト式の移動機構43とを有している。この原稿読取部41では、原稿載置台44に原稿がセットされると、移動機構43を駆動してイメージセンサ42を副走査方向に所定速度で移動させ、原稿の内容を1ライン毎に光学的に読み取っている。

【0051】ここで、主走査方向において読み取り可能な最大原稿サイズは、イメージセンサ42のサイズ、即ち読取素子が主走査方向に延在する長さによって制限される。例えばA3サイズのイメージセンサ42と云えば、最大でA3サイズの原稿を縦方向に読み取るだけの長さを有することを意味する。

【0052】図1において、原紙貯容部38と版胴2との間には製版部45が設けられている。製版部45は、サーマルヘッド46と、サーマルヘッド46に対向するプラテンローラ47とを有している。製版部45は、原

紙貯容部38より供給される孔版原紙3の製版を感熱式 に行っている。

【0053】サーマルヘッド46は、原稿読取部41によって読み取られた画像情報信号に応じて選択的に発熱する発熱素子が横一列、即ち主走査方向に一定間隔で複数個配置されたものである。

【0054】製版部45によって製版された製版済の孔版原紙3は、不図示の原紙搬送機構によって版胴2側に搬送される。製版部45と版胴2の間には、製版済の孔版原紙3が版胴2の外周面に所定量巻付けられた時点で孔版原紙3を切断するカッター装置48が設けられている。

【0055】ここで、上記孔版印刷装置1に用いられる版胴2の構成について更に説明する。版胴2は、図6に示すように、支持板51より回転可能に支持され、これによりユニット化されたドラムユニット49を構成している。版胴2は、支持板51に形成された係合部52によって装置本体に対し引き出し移動可能に設けられた可動版胴支持枠53に着脱可能に係合している。そして、版胴2は全体が装置本体に対して引き出し式に交換可能となっている。

【0056】版胴2は、それぞれ異なる印刷領域、換言すれば、インク通過領域がA3サイズのもの、A4サイズのもの等が複数個準備されており、必要に応じて交換使用される。尚、版胴2の交換構造については、特公昭62-28758号、特公平4-46236号の各公報に詳細に示されている。

【0057】図6に示すように、版胴2を支持する支持板51にはディップスイッチ54,55が設けられている。このディップスイッチ54,55は、使用する印刷領域に応じてオン・オフ切り換えを行うことにより、ドラムサイズ情報を付与するドラムサイズ情報付与手段を構成している。

【0058】更に説明すると、ディップスイッチ54,55は、各々オン・オフによる組み合わせにより4つのモードを設定でき、例えば両方のディップスイッチ54,55がオフの場合は印刷領域がA3のドラムサイズ情報を示す版胴であり、ディップスイッチ54がオフでディップスイッチ55がオンの場合は印刷領域がA4のドラムサイズ情報を示す版胴というように、版胴2が各異なるサイズの印刷領域を有するドラムサイズ情報に予め割り付け定義されている。このドラムサイズ情報は、版胴2が装置本体に装着されて電気コネクタ56,57が接続されたときに、後述する制御部61のドラムサイズ検知手段63に送信される。

【0059】図7は上記構成による孔版印刷装置1において製版領域を決定するための電気的構成を示す機能ブロック図である。

【0060】図7において、マイクロプロッセサ等により構成される制御部61には、上述した用紙サイズ検知

手段15からの検知信号の他、変倍率設定手段62からの変倍率情報、ドラムサイズ検知手段63からのドラムサイズ情報、原稿読取部41のイメージセンサ42の移動量情報を示す信号がそれぞれ入力している。制御部61では、これらの信号に基づいて孔版原紙3への最適な製版領域を決定し、パルスモータで構成される原稿読取部41の読込み用駆動モータ64及び製版部45の書込み用駆動モータ65を駆動制御している。

【0061】変倍率設定手段62は、原稿読取部41にセットされた原稿の画像を読み込む際の変倍率を設定している。この変倍率は、装置本体に設けられる操作パネル66からのキー操作により設定される。なお、操作パネル66には、上記変倍率や印刷枚数等の設定を行うためのテンキー、設定指令や動作状態を表示する表示器、製版印刷動作の開始を指示するスタートキー、製版印刷動作を停止を指示するストップキー等が設けられている。

【0062】ドラムサイズ検知手段63は、版胴2が装置本体に装着されて電気コネクタ56,57が接続されたときに送信されるドラムサイズ情報を検知し、その検知信号をサイズ比較判別手段68に出力している。

【0063】原稿サイズ検知手段80は、後述する図14~図16に係わるFBユニット100に設けられ、原稿のサイズを複数の原稿サイズセンサで検出し、データ処理手段73に出力している。

【0064】制御部61は、用紙サイズ判別手段67、サイズ比較判別手段68、移動量判別手段70、製版領域決定手段71、読込み制御手段72、データ処理手段73を備えている。

【0065】用紙サイズ判別手段67は、用紙サイズ検知手段15から入力される検知信号により、給紙部11の給紙台12上に積載されている印刷用紙9の用紙サイズを判別している。

【0066】サイズ比較判別手段68は、用紙サイズ判別手段67の判別により得られる用紙サイズと、ドラムサイズ検知手段63のドラムサイズ情報から得られるドラムサイズとを比較し、どちらのサイズが大きいかを判別している。また、このサイズ比較判別手段68は、ドラムサイズが用紙サイズよりも大きいと判別したときに、更に用紙サイズと画像サイズとを比較し、どちらのサイズが大きいかを判別している。ここで、画像サイズとは、原稿読取部41で読み取られた原稿のサイズに変倍率設定手段62で設定された変倍率を掛け合わせたものである。ただし、本実施の形態においては、構成の簡略化のため、イメージセンサ42のサイズを原稿サイズとみなして処理をしている。

【0067】移動量判別手段70は、読込み用駆動モータ64に配設された不図示のエンコーダからの出力パルスにより、原稿読取部41のイメージセンサ42がドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したか否かを判別して

いる。

【0068】製版領域決定手段71は、主走査方向製版領域決定手段71aと副走査方向製版領域決定手段71bを備えて構成される。主走査方向製版領域決定手段71aは、用紙サイズが画像サイズより大きいとサイズ比較判別手段68が判別したときに、原稿読取部41のイメージセンサ42より読み取れる最大の有効範囲内で変倍率に応じた主走査方向の製版領域を決定している。

【0069】これに対し、用紙サイズが画像サイズより小さいとサイズ比較判別手段68が判別したときには、製版領域が用紙サイズをはみ出さないように、用紙サイズの範囲内で用紙サイズが定型か不定型かに応じて主走査方向の製版領域を決定している。用紙サイズが定型の場合には、用紙サイズ検知手段15からの検知信号によってサイズ比較判別手段68が認識した用紙定型サイズの値を主走査方向の製版領域として決定する。これに対し、用紙サイズが不定型の場合には、用紙サイズ検知手段15からの検知信号によってサイズ比較判別手段68が認識した用紙不定型サイズの値を主走査方向の製版領域として決定する。

【0070】副走査方向製版領域決定手段71bは、原稿読取部41のイメージセンサ42がドラムサイズ分だけ副走査方向に移動したと移動量判別手段70が判別したときに、用紙サイズ検知手段15からの検知信号によってサイズ比較判別手段68が認識した用紙サイズが定型か不定型かに応じて画像有効信号及び書込み用駆動モータ65のオン時間を制御して副走査方向の製版領域を決定している。用紙サイズが定型の場合には、用紙サイズ分だけ画像有効信号及び書込み用駆動モータ65をオンしている。これに対し、用紙サイズが不定型の場合には、ドラムサイズ分だけ画像有効信号及び書込み用駆動モータ65をオンしている。

【0071】読込み制御手段72は、変倍率設定手段62で設定された変倍率情報に応じて読込み用駆動モータ64の速度を制御駆動している。データ処理手段73は、デジタル化されたイメージセンサ42の画像データを、変倍率設定手段66で設定された変倍率情報により変倍処理している。変倍処理としては、例えば原画像と変倍画像の変換比に応じて原画像から選択的に画素を間引く方法、画素を補間する方法、また、変換後の新しい画素と原画像の画素の対応関係から演算を用いて画素と原画像の画素の対応関係から演算を用いて画素と原画像の画素の対応関係から演算を用いて画素と原画像の画素の対応関係から演算を用いて高号によりサーマルヘッド46が発熱駆動される。また、読込み制御手段72は、原稿サイズ以外のノイズデータ等を読み込まないように制御するノイズ除去手段72aを有しても良い。

【0072】次に、上記構成の孔版印刷装置により製版 領域を決定する方法について図8~図11を参照しなが ら説明する。 【0073】図8は製版領域の主走査方向の幅を決定するまでの動作フローチャート、図9及び図10は製版領域の副走査方向の幅を決定するまでの動作フローチャート、図11は製版領域の副走査方向の幅を決定する際の動作タイミングチャートである。

【0074】先ず始めに初期設定として、装置本体の電源オン、給紙部11の給紙台12への印刷用紙9のセット確認、原稿読取部41の原稿載置台44への原稿のセット確認、装置本体にドラムユニット49がセットされていることを確認する(ST1)。

【0075】初期設定の確認が済み、必要に応じて任意 の変倍率が変倍率設定手段62によって設定されると (ST2)、ドラムサイズ検知手段63が検知したドラ ムサイズと、用紙サイズ検知手段15が検知した用紙サ イズとの大きさがサイズ比較判別手段68で比較判別さ れる(ST3)。ドラムサイズが用紙サイズと同じか用 紙サイズよりも大きいと判別されると(ST3-Ye s)、設定された変倍率によりデータ処理手段73で変 倍処理された画像サイズと用紙サイズとの大きさの比較 判別がサイズ比較判別手段68で行われる(ST4)。 【0076】用紙サイズがドラムサイズより大きいと判 別されれば(ST3-No)、製版領域がドラムサイズ をはみ出さないように、ドラムサイズを用紙サイズとみ なす(ST5)。その後、イメージセンサ42のサイズ に変倍率を掛け合わせた画像サイズと用紙サイズとの大 きさがサイズ比較判別手段68で比較判別される(ST 4).

【0077】用紙サイズが画像サイズと同じか画像サイズより大きいと判別されると(ST4-Yes)、画像サイズが製版領域の主走査方向の幅と決定される(ST6)。このときの製版領域の主走査方向の幅Xは、例えばX=m×Zによって算出される。但し、X:製版領域(主走査)、m:イメージセンサ42より読み取れる有効最大範囲(主走査)、Z:変倍率である。

【0078】画像サイズが用紙サイズより大きいと判別されると(ST4-No)、用紙サイズが定型であるか、不定型であるかが用紙サイズ検知手段15からの検知信号により用紙サイズ判別手段により判別されると(ST7)。用紙サイズが定型であると判別されると(ST7-Yes)、用紙サイズ検知手段15が検知して認識した定型サイズの値が製版領域の主走査方向の幅として決定される(ST7-No)、用紙サイズが不定型であると判別されると(ST7-No)、用紙サイズ検知手段15が検知して認識した不定型サイズの値が製版領域の主走査方向の幅として決定される(ST9)。このようにして、製版領域の主走査方向の幅が決定されると、製版動作が開始される。

【0079】次に、製版領域の副走査方向の幅は、上記 製版領域の主走査方向の幅を決定する動作と並行して以 下のようにして決定される。前述した初期設定の確認が 済み(ST1)、任意の変倍率が変倍率設定手段62によって設定されており(ST2)、操作パネル66のスタートキーが押下されると、原稿読取部41の原稿載置台44にセットされた原稿の読込み動作を開始する(ST11)。

【0080】そして、図11(a),(b)に示すように、イメージセンサ42が点灯し(ST12)、遅れて原稿読取部41の読込み用駆動モータ64が駆動される(ST13)。この際、読込み用駆動モータ64の駆動速度は変倍率に応じて予め設定された速度により変化する。そして、原稿読取部41の原稿載置台44にセットされた原稿に対して予め設けられた原稿のトップ位置を基準とし、イメージセンサ42の移動が始まる。これに遅れて、図11(c),(d)に示すように、画像有効信号が有効になり、イメージセンサ42により原稿が順次読み込まれ、製版部45の書込み用駆動モータ65が駆動する(ST14)。そして、原稿読取部41で読み込まれたデータは、A/D変換された後に主走査方向の変倍処理が施され、この変倍処理された信号によりサーマルヘッド46が発熱駆動して孔版原紙3を感熱穿孔する。

【0081】そして、イメージセンサ42がドラムサイズ分だけ移動したか否かの判別が移動量判別手段70により行われる(ST15)。イメージセンサ42がドラムサイズ分移動していないと判別されると(ST15-No)、用紙サイズ検知手段15からの検知信号が定型の用紙サイズを示すものか、不定型の用紙サイズを示すものかの判別が用紙サイズ判別手段67により行われる(ST16)。

【0082】用紙サイズが定型と判別されると(ST16-Yes)、書込み用駆動モータ65が定型用紙サイズ分だけ副走査方向に移動したか否かの判別が移動量判別手段70により行われる(ST17)。そして、書込み用駆動モータ65が定型用紙サイズ分だけ移動したと判別されると(ST17-Yes)、画像有効信号及び書込み用駆動モータ65をオフし(ST18)、読込み用駆動モータ64をオフする(ST18)。これにより、製版領域の副走査方向の幅が決定される(ST20)。そして、上記動作により決定された製版領域に基づく孔版原紙3への製版が終了すると、版胴2への孔版原紙3の着版動作に移行する。

【0083】用紙サイズが不定型と判別されると(ST16)、書込み用駆動モータ65がドラムサイズ分だけ移動したか否かの判別が移動量判別手段70により行われる(ST21)。そして、書込み用駆動モータ65がドラムサイズ分だけ移動したと判別されると(ST21-Yes)、ST18の動作に移行する。

【0084】ST15において、イメージセンサ42がドラムサイズ分だけ移動したと判別されたときには(ST15-Yes)、ST18の動作に移行する。ST2

1-No, ST17-NoのときはST15の処理に戻る

【0085】このように、原稿のトップ位置を基準として移動が開始されたイメージセンサ42の移動量は、用紙サイズ検知手段15より検知されて用紙サイズ判別手段67で認識された用紙サイズの副走査方向の幅によって決定される。そして、用紙サイズ判別手段67によって判別認識された用紙サイズ分だけ画像有効信号及び書込み用駆動モータ65がオンした後、画像有効信号、書込み用駆動モータ65及び読込み用駆動モータ64がオフする。

【0086】イメージセンサ42が原稿のトップ位置を基準として原稿載置台44の長さ分(最大移動量)移動しても、画像有効信号及び書込み用駆動モータ65がオンしていれば、その時点で画像有効信号、書込み用駆動モータ65及び読込み用駆動モータ64をそれぞれオフする。

【0087】用紙サイズ判別手段67で給紙台12上の印刷用紙9の用紙サイズが不定型と判別認識された場合には、画像有効信号及び書込み用駆動モータ65をオンする時間はドラムサイズより得られる用紙サイズ分とする。

【0088】次に、製版領域を決定するまでの他の方法 について説明する。なお、製版領域の主走査方向の幅を 決定する動作については上記動作と同一である。また、 製版領域の副走査方向の幅を決定する動作についても、 一部の動作を除き同一なので、同一の動作には同一符号 を付してその説明を省略する。

【0089】図13のST16において、用紙サイズが不定型と判別されると(ST16-No)、書込み用駆動モータ65が不定型用紙サイズ分だけ副走査方向に移動したか否かの判別が移動量判別手段70により行われる(ST31)。そして、書込み用駆動モータ65が用紙サイズ分だけ移動したと判別されると(ST31-Yes)、画像有効信号及び書込み用駆動モータ65をオフし、読込み用駆動モータ64をオフする。これにより、製版領域の副走査方向の幅が決定される。そして、上記動作により決定された製版領域に基づく孔版原紙3への製版が終了すると、版胴2への孔版原紙3の着版動作に移行する。ST31-NoならばST15の処理に同る

【0090】上記方法によれば、プレスローラ10の汚れを防止することができ、しかも、主走査方向及び副走査方向の幅に対して、印刷用紙9の定型、不定型を問わずに最適な製版領域を決定することができる。

【0091】次に、原稿サイズ検知手段80を有する読み込み部の実施の形態について説明する。なお、図14及び図15は本発明の構成要件を示す原稿サイズ検知手段80を有する読み込み部のフラットベッド(以下、FBと略称する)ユニット100の上面図、横面図をそれ

ぞれ表したものである。

【0092】FBユニット100のFBガラス101内側には、原稿サイズ検知手段80を構成する複数の反射型フォトセンサからなる原稿サイズセンサ102が設けられ、図16に示す如く原稿ストッパ103のコーナーガイドに原稿の端面(縦、横)をそれぞれ合わせ、配置された原稿により複数個取り付けられた原稿サイズセンサ102の状態が変化することにより原稿のサイズを検知することができる。この原稿サイズセンサ102により検知された原稿サイズデータはデータ処理手段73に送られる。

【0093】下記表3に示すように、原稿サイズセンサ102(図16の例ではセンサA、B、C、Dの4個)から得られる状態により原稿サイズの状態が決定される。例えば、全てのセンサ102が受光状態ならば、原稿サイズA3縦、さらにセンサAのみ受光状態、それ以外が遮断ならば原稿サイズB5縦という要領である。尚、センサ102の取り付け位置、個数等、目的により調節することは特にかまわない。

[0094]

【表3】

原稿サイズセンサの状態				原稿サイズ
センサA	センサB	センサC	センサD	が備サイス
受光	遮衡	遮断	遊斷	B 5 縦
受光	遊廚	遮断	受光	
受光	遮断	受光	遮断	_
受光	遮断	受光	受光	_
受光	受光	遮断	遮断	A4獻
受光	受光	垄断	受光	_
受光	受光	受光	遊斷	84擬
受光	受光	受光	受光	A 3 縦

【0095】読込み制御手段72は、内部にノイズ除去 手段を有しており、原稿の端部や原稿外に生じるノイズ を読み込まないように制御している。

【0096】このようにして検出された原稿のサイズと 変倍率との掛け合わせにより原稿サイズが決定される が、その他の処理は前述のものと同一である。

【0097】従来の孔版印刷機では、原稿のサイズを検知できる手段がなく、給紙台にフォトセンサ、ポテンショメータ等を取り付けた給紙台用紙サイズ検知、ドラムの開孔面積が固定されたおのおのドラムに対し予め設定された電気的信号により識別できるドラムサイズにより最適な製版領域決定がなされていた。それにより原稿がラス台にセットされた原稿を最適に読み込むことができず、原稿が原稿ガラス台と重ならない部分には不適切なデータが読み込まれ、印刷されるべき印刷物に余分な情報が印刷される。また、状況によってはプレスローラ10を孔版原紙から印字される画像で汚すケースがしばしば見受けられた。

【0098】これに対し、本実施の形態においては、原稿サイズが読取り動作に先立って検出できるので、FBガラス101の汚れ等に起因し原稿端部や原稿範囲外に生じるノイズを読込み制御手段72内部に設けられたノイズ除去手段72aにより適切に除去することが可能に

なるので、プレスローラ10を汚してしまう可能性をさらに軽減できる。また、実際に印刷しようとする用紙よりも大きい用紙を給紙台に載置させて製版動作を行ってしまったような時であっても、原稿部分以外のデータは無視されるので、後から適切なサイズの用紙を給紙台に載置させることで、プレスローラ10を汚さずに印刷ができる。

【0099】ところで、上記実施の形態において、版胴2のドラムサイズ情報を付与する手段としては、ディップスイッチ52,53の他にロータリースイッチを用いることもできる。更に、印刷領域の異なる版胴2毎に、支持体51にそれぞれ異なる数、又は異なる位置にスリットを形成しておき、装置本体側にはスリットに対応したそれぞれの位置にスリットの有無を検知するセンサを配置した構成としてもよい。この場合、版胴2を装置本体に装着した際、装置本体側のセンサが検知したスリットによって版胴2のドラムサイズ情報が得られる。また、印刷領域の異なる版胴2毎に支持体51にバーコードを設け、装置本体への版胴2の装着に伴って装置本体側に設けた読取装置によりバーコードの読み取りを行い、版胴2のドラムサイズ情報を得る構成とすることもできる。

【0100】また、孔版原紙3の製版領域を決定するた

めの上記実施の形態による構成及び方法は、当然のことながら仕向地(地域)により利用される定型用紙、用紙幅の範囲を考慮し、広く汎用性を持たせることも可能である。その際、仕向地(地域)の切り替えは制御部61で行うようにすればよい。

【 0 1 0 1 】 更に、上記実施の形態では、外周面に製版済の孔版原紙が巻装された内部にインク供給手段を有する多孔構造の版胴に対して給紙部から給送された印刷用紙をプレスローラにて版胴に圧接することで孔版印刷を行う孔版印刷装置について説明したが、この構成に限るものではない。

【0102】例えば特開平1-204781号公報、特開平3-254984号公報、特開平7-132671号公報に記載された構成の孔版印刷装置にも使用することができる。これらの公報に記載された孔版印刷装置は、可撓性版胴、裏押しローラ、中押しローラを備えて構成される。可撓性版胴は、インク通過構造の可撓性周壁部を有し、可撓性周壁部の外周面に孔版原紙が巻き付け装着される。裏押しローラは、可撓性周壁部に対して所定間隔をおいて可撓性版胴と平行に設けられる。中押しローラは、可撓性版胴内に可撓性版胴の一つの母線に平行に延在し、可撓性周壁部を径方向外方へ押圧して可撓性周壁部を裏押しローラへ向けて膨出変形させる膨出変形位置と可撓性周壁部の膨出変形を解除する定常位置との間に移動可能に設けられる。

【0103】上記孔版印刷装置では、中押しローラが膨出変形位置に位置している状態で、可撓性版胴と裏押しローラとの間に給紙部より給送されてきた印刷用紙を圧接することにより孔版印刷を行っている。

[0104]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明によれば、主走査方向又は副走査方向製版領域が用紙範囲からはみ出すことにより起こるローラ部材の汚れを低減することができる。特に、請求項1、4、7及び10の発明によれば、ローラ部材の汚れを防止することができるとともに、主走査方向及び副走査方向の幅に対して、用紙サイズのみならず画像サイズ、ドラムサイズを考慮して印刷用紙の定型、不定型を問わずに最適な製版領域を決定することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による孔版印刷装置の全体構成を示す図 【図2】(a)図1の孔版印刷装置における用紙サイズ 検知手段の構成を示す平面図

(b) (a)の側面図

【図3】図1の孔版印刷装置における給紙部の給紙台上 にA3級の印刷用紙を積載した状態を示す図

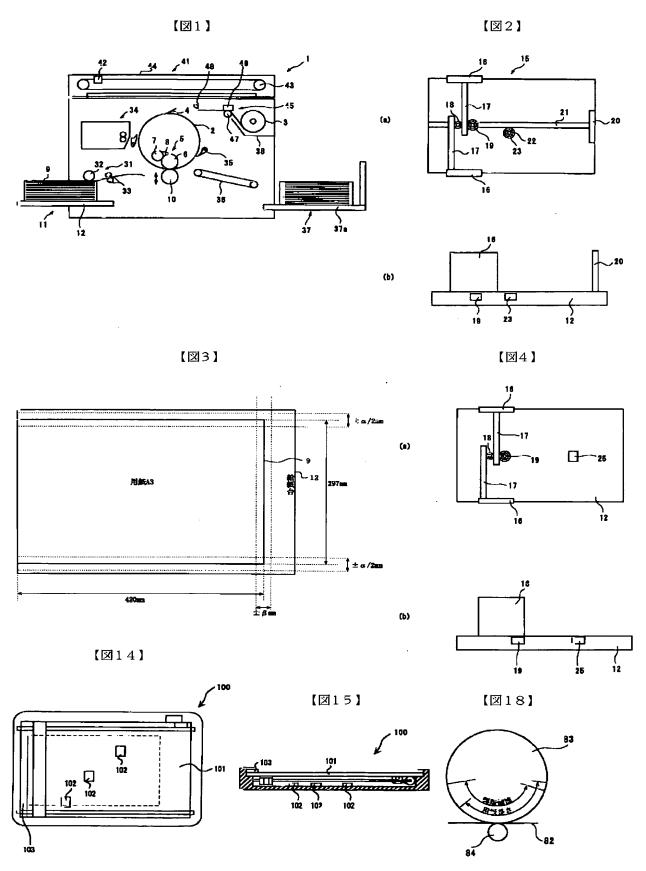
【図4】(a)図1の孔版印刷装置における用紙サイズ

検知手段の他の構成を示す平面図

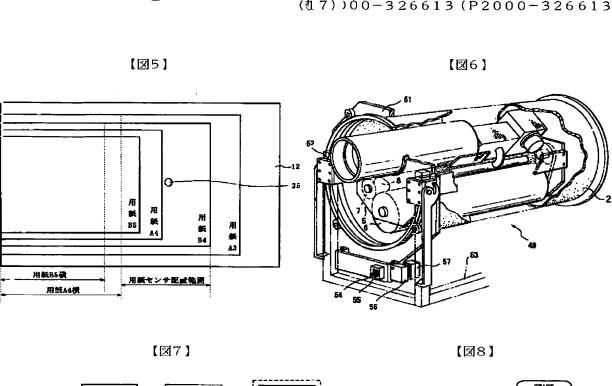
- (b)(a)の側面図
- 【図5】図4の用紙センサの配置例を示す説明図
- 【図6】図1の孔版印刷装置において製版領域を決定するための電気的構成を示すブロック図
- 【図7】図1の孔版印刷装置におけるドラムユニットの 着脱構造の一例を示す斜視図
- 【図8】主走査方向の製版領域を決定する動作フローチャート
- 【図9】副走査方向の製版領域を決定する動作フローチャート
- 【図10】副走査方向の製版領域を決定する動作フロー チャート
- 【図11】副走査方向の製版領域を決定するまでの動作 タイミングチャート
- 【図12】副走査方向の製版領域を決定する他の方法による動作フローチャート
- 【図13】副走査方向の製版領域を決定する他の方法による動作フローチャート
- 【図14】本実施の形態の孔版印刷装置における原稿サイズ検知手段を有する読み込み部のFBユニットの上面図
- 【図15】本実施の形態の孔版印刷装置における原稿サイズ検知手段を有する読み込み部のFBユニットの横面 図
- 【図16】FBユニットに対する原稿サイズセンサの位置関係を示す図
- 【図17】孔版原紙の製版領域が印刷用紙の用紙サイズ より大きい状態を示す図
- 【図18】孔版原紙の製版領域が印刷用紙の用紙サイズ より大きいときの版胴と印刷用紙の関係を示す図
- 【図19】孔版原紙の製版領域が印刷用紙の用紙サイズ より大きいときの印刷状態を示す斜視図

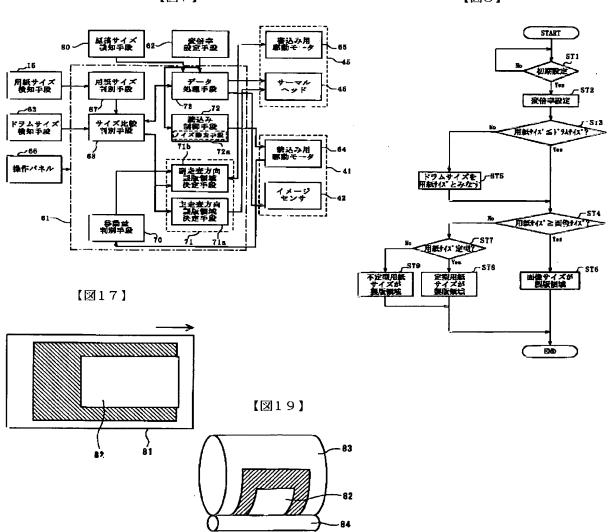
【符号の説明】

1…孔版印刷装置、2…版胴、3…孔版原紙、9…印刷用紙、10…プレスローラ(ローラ部材)、12…給紙台、15…用紙サイズ検知手段、16…幅方向フェンス、19,23…ポテンショメータ、20…長さ方向フェンス、25…用紙センサ、41…原稿読取部、42…イメージセンサ(読取素子)、45…製版部、46…サーマルヘッド、49…ドラムユニット、54,55…ディップスイッチ(ドラムサイズ情報付与手段)、62…変倍率設定手段、63…ドラムサイズ検知手段、68…サイズ比較判別手段、69ドラムサイズ変換手段、70…移動量判別手段、71a…主走査方向製版領域決定手段、71b…副走査方向製版領域決定手段。

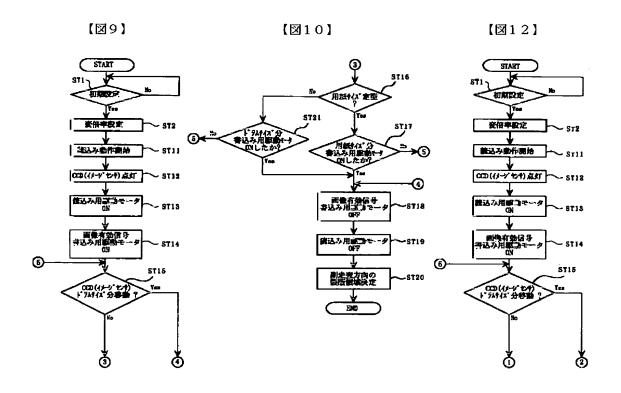


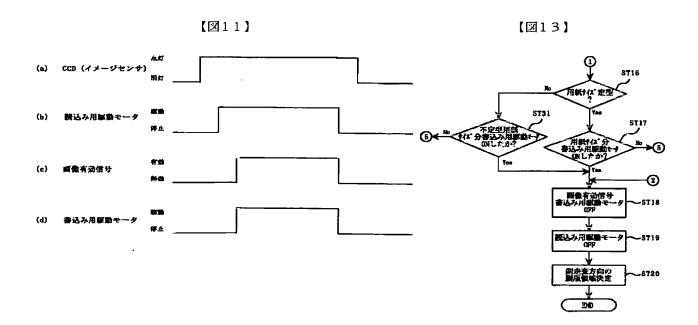
Patent provided by Sughrue Mion, PLLC - http://www.sughrue.com



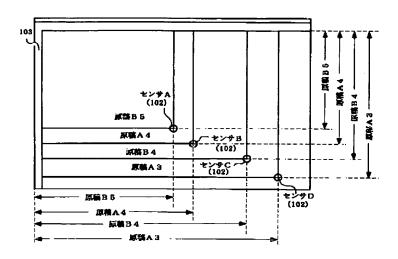


Patent provided by Sughrue Mion, PLLC - http://www.sughrue.com





【図16】



フロントページの続き

Fターム(参考) 2C058 AB18 AB23 AC01 AC06 AD09

AEO2 AEO4 AEO9 AE10 AF04

AF17 AF20 AF27 GA14 GB01

GB04 GB12 GB17 GB31 GB32

GB33 GB47

2H084 AA13 AA38 AE01 AE05 AE06

AE07 AE09 BB13 CC09

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

_	
☐ BLACK BORDERS	
☐/IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.